

Homepage: https://jne.ut.ac.ir/

# Optimizing the removal of Reactive Blue21 using non-metallic carbon nitride photocatalyst by Response Surface Methodology

Shohreh Alidoust<sup>1</sup> | Nader Bahramifar<sup>2</sup> | Habibollah Younesi<sup>3</sup>

1. Department of Environmental Sciences, Faculty of Natural Resources and Marine Science, Tarbiat Modares University, Noor, Iran. E-mail: shohreh.alidoust@modares.ac.ir

2. Corresponding Author, Department of Environmental Sciences, Faculty of Natural Resources and Marine Science, Tarbiat Modares University, Noor, Iran. E-mail: n.bahramifar@modares.ac.ir

3. Department of Environmental Sciences, Faculty of Natural Resources and Marine Science, Tarbiat Modares University, Noor, Iran. E-mail: hunesi@modares.ac.ir

Article Info	ABSTRACT
Article type:	Due to their special molecular structure, industrial effluents, such as effluents containing
Research Article	colored compounds, have one or more benzene rings with a resistant structure. This type of colored compounds is toxic and difficult to decompose. These effluents should be
	treated before being discharged into the environment, and thus treating the wastes
Article history:	containing dyes is one of the major environmental challenges and need to be conducted
Received 20 April 2022	metallic carbon-nitride photocatalyst was used to remove the Reactive Blue21 dye.
Received in revised form 26	Carbon-nitride photocatalyst was prepared from urea-formaldehyde resin precursor with
July 2022	urea to a formaldehyde ratio of 1.25 The structure and properties of the photocatalyst produced were evaluated and confirmed using SEM_ET IP_VPD and DPS analyses
Accepted 16 August 2022	The efficiency of the as-prepared photocatalyst was evaluated according to its capability
Published online 5 May 2023	for degradation of Reactive Blue21. Finally, to achieve maximum dye removal via the
	photocatalytic process, the effective parameters such as solution pH, the dose of the
Keywords:	photocatalyst, and exposure time were optimized according to response surface methodology ( <b>RSM</b> ). The results showed that all three parameters are significantly
Advanced oxidation,	effective in color removal. However, the effect of decreasing pH and color concentration
Dye effluent,	was greater than increasing the amount of photocatalyst. Also, under optimal conditions,
Urea-formaldehyde resin,	the percentage of paint removed was more than 99%. Based on the obtained results, the
Carbon-nitride photocatalyst.	carbon nitride photocatalyst synthesized in this research can be used as an ideal cheap material to remove textile dyes from industrial wastewater.

Cite this article: Shohreh Alidoust, S., Bahramifar, N., & Younesi, H. (2023). Optimizing the removal of Reactive Blue21 using non-metallic carbon nitride photocatalyst by Response Surface Methodology. *Journal of Natural Environment*, 76 (1), 1-14. DOI: http://doi.org/10.22059/jne.2022.341918.2428



محط زيست طيعي

شایای الکتروکیکی: ۲۲۲۷-۲۲۲۳

@ 🛈 🕲

Homepage: https://jne.ut.ac.ir/



# بهینهسازی حذف رنگ راکتیو Blue21 با استفاده از فتوکاتالیست غیرفلزی کربن-نیتریدی به روش پاسخ سطحی

# شهره علىدوست' | نادر بهرامىفر™| حبيب الله يونسى ً

۱. گروه محیط زیست، دانشکده منابع طبیعی و علوم دریایی، دانشگاه تربیت مدرس، نور، ایران. رایانامه: shohreh.alidoust@modares.ac.ir ۲. نویسنده مسئول، گروه محیط زیست، دانشکده منابع طبیعی و علوم دریایی، دانشگاه تربیت مدرس، نور، ایران. رایانامه: hunesi@modares.ac.ir ۳. گروه محیط زیست، دانشکده منابع طبیعی و علوم دریایی، دانشگاه تربیت مدرس، نور، ایران. رایانامه: hunesi@modares.ac.ir

چکیدہ	اطلاعات مقاله
پسابهای صنعتی نظیر پسابهای حاوی ترکیبات رنگی بهدلیل ساختار مولکولی خاص خود دارای یک یا چند حلقهٔ	<b>نوع مقاله:</b> مقالهٔ پژوهشی
بنزنی با ساختار مقاوم هستند. این نوع از ترکیبات رنگی سمی بوده و بهسختی تجزیه میشوند. ازاینرو لازم است	
که پسابهای تولیدشده قبل از ورود به محیط زیست تصفیه شوند. بدین ترتیب انتخاب روشی مناسب که با استفاده	تاریخ دریافت: ۱۴۰۱/۰۱/۳۱
از آن بتوان این آلایندههای سمی را حذف کرد، یکی از چالشهای مهم در بحث تصفیهٔ فاضلاب است. در این	تاريخ بازنگري: ۱۴۰۱/۰۵/۰۴
مطالعه برای حذف رنگ راکتیو Blue 21 از روش اکسیداسیون پیشرفته با استفاده از فتوکاتالیست غیرفلزی کربن-	تاریخ پذیرش: ۱۴۰۱/۰۵/۲۵
نیتریدی استفاده شد. فتوکاتالیست کربن-نیتریدی از پیش مادهٔ رزین اوره-فرمالدئید با نسبت اوره به فرمالدئید ۱/۲۵	تاريخ انتشار: ۱۴۰۲/۰۲/۱۵
تهیه شد. ساختار و ویژگیهای فتوکاتالیست تولیدشده با استفاده از آنالیزهای XRD ،FT-IR ،SEM و DRS بررسی	بالممثل والأ
و مورد تأیید قرار گرفت. در نهایت جهت رسیدن به حذف حداکثری رنگ، پارامترهای مؤثر در فرآیند فتوکاتالیستی	كيدورهما.
نظیر pH محلول، مقدار فتوکاتالیست و غلظت رنگ با روش پاسخ سطحی (RSM) بهینهسازی گردید. نتایج نشان	، مسید، مسیون پیسرمند. مساب دنگهه،
داد که هر سه پارامتر در نظر گرفته شده بهطور معنیداری روی حذف رنگ مؤثر هستند اما تأثیر کاهش pH و	پ
غلظت رنگ بیشتر از افزایش مقدار فتوکاتالیست بود. همچنین تحت شرایط بهینه، درصد حذف رنگ بیش از ۹۹	فتوكاتاليست كربن-نيتريد.
درصد بود. براساس نتایج حاصل، فتوکاتالیست کربن نیتریدی سنتز شده در این تحقیق میتواند بهعنوان یک مادهٔ	
ایدهآل ارزان برای حذف رنگهای نساجی از پسابهای صنعتی استفاده شود.	

**استناد**: على دوست، شهره؛ بهرامى فر، نادر؛ و حبيب الله، يونس (١۴٠٢). بهينه سازى حذف رنگ راكتيو Blue21 با استفاده از فتوكاتاليست غير فلزى كربن-نيتريدى به روش پاسخ سطحى. *محيط زيست طبيعي، ١*٧ (١)، ١٩-٩. DOI: http//doi.org/10.20259/jne.2022.341918.2428

نويسندگان. $\mathbb O$	ناشر: مؤسسه انتشارات دانشگاه تهران.
------------------------	-------------------------------------

#### مقدمه

صنایع نساجی یکی از مهمترین صنایع تولیدکنندهٔ الایندههای محیط زیستی است. ورود ترکیبات رنگی به محیط زیست سلامت انسان و طبیعت را تهدید خواهد کرد (Natarajan *et al.*, 2018) آمارهای جهانی نشان می دهند که سالانه حدود ۲۰۰۰۰ تن از این رنگها از چرخهٔ تولید خارج شده و به صورت پساب وارد محیط زیست می شوند (Aggadi *et al.*, 2021). از مهمترین معضلاتی که پسابهای رنگی برای محیطهای آبی ایجاد می کنند شامل: تغییر رنگ آب، آلودگی بصری، پدیدهٔ پرغذایی، کاهش شفافیت محیطهای آبی، کاهش حلالی محیطهای آبی ایجاد می کنند شامل: تغییر رنگ آب، آلودگی بصری، پدیدهٔ پرغذایی، کاهش شفافیت محیطهای آبی، کاهش حلالیت گازها، تغییر میزان جذب و بازتاب نور، کاهش فتوسنتز و در نهایت اختلال در عملکرد طبیعی محیطهای آبی، کاهش حلالیت گازها، تغییر میزان جذب و بازتاب نور، کاهش فتوسنتز و در نهایت اختلال در عملکرد طبیعی غلظتهای پایین نیز باعث بروز این مشکلات شونه داودگی ناشی از ترکیبات رنگی، این قابلیت را دارند که حتی در اکوسیستم منطقه می شود. باید به این نکته توجه داشت که، آلودگی ناشی از ترکیبات رنگی، این قابلیت را دارند که حتی در علطتهای پایین نیز باعث بروز این مشکلات شوند (Bagadi *et al.*, 2019; Aggadi *et al.*, 2021). در واقع رنگها در علطتهای بسیار کم (در حد ا<u>mg</u>) بهراحتی در آب قابل مشاهده هستند و میتوانند بر شرایط نوری آب و محیط زیست، علطتهای بسیار کم (در حد ا<u>mg</u>). در صورت آشامیدن آب آلوده به رنگ توسط انسان، عوارضی غلظتهای بسیار کم (در حد ا<u>mg</u>) بهراحتی در آب قابل مشاهده هستند و میتوانند بر شرایط نوری آب و محیط زیست، عارضی غلظتهای بسیار کم (در حد ا<u>mg</u>) بهراحتی در آب قابل مشاهده هستند و میتوانند بر شرایط نوری آب و محیط زیست، علال مانند سرکوب سیستم ایمنی بدن، مشکلات تنفسی، اختلالات سیستم عصبی مرکزی، مشکلات رفتاری، بروز آلرژی، نکروز بافتها مانند سرکوب سیستم و چشم نیمنی می مریزی بر میتها وارد خواهد شد (Wawrzkiewicz *et 1.*, 2015). از اینرو میتوان بیان داشت که در صورت عدم تصفیهٔ مانند سرکوب سیستم ایمنی بدن، مشکلات تنفسی، اختلالات سیستم پذیرنده و انسانها وارد خواهد شد (*al.*, 2015; Bilici *et al.*, 2015). سرکوبی بول می وان دولی که در صورت جدم تصفیه پذیرنده و انسانها وارد خواهد شد (*al.*, 2015; Bilici *et al.*, 2015).

در بحث تصفیهٔ ترکیبات رنگی ابتدا باید به بررسی ویژگیها و ساختار آنها پرداخته شود. رنگها نوعی از ترکیبات آلی آروماتیک بهشمار میروند که در بازهٔ طول موج ۳۵۰ ۳۱ ۷۰۰ دارای جذب هستند. این ترکیبات را میتوان براساس ساختار، رنگ و کاربرد آنها تقسیم بندی کرد. ساختارهای شیمیایی رنگها بسیار متنوع است. برخی از این ساختارها شامل راکتیو (Reactive)، آزو، دی آزو، اسیدی و قلیایی می باشد (Asouhidou *et al.*, 2009). در دسته بندی دیگر، رنگها را میتوان به سه گروه رنگهای کاتیونی (رنگهای مستقیم، اسیدی و راکتیو)، رنگهای آنیونی (رنگهای بازی) و رنگهای غیریونی تقسیم کرد ( , اسه گروه رنگهای 2015). در این میان رنگهای راکتیو جزء رنگهای آزو محسوب میشوند. این رنگها قابلیت بالایی در اتصال پیوند کووالانسی میان گروههای واکنش پذیر و گروههای سطحی الیاف نساجی دارند به همین دلیل در صنایع نساجی کاربرد زیادی پیدا کردهاند میان گروههای واکنش پذیر و گروههای سطحی الیاف نساجی دارند به همین دلیل در صنایع نساجی کاربرد زیادی پیدا کردهاند میان گروههای واکنش پذیر و گروههای سطحی الیاف نساجی دارند به همین دلیل در صنایع نساجی کاربرد زیادی پیدا کردهاند میان گروه های واکنش پذیر و گروههای سطحی الیاف نساجی دارند به همین دلیل در صنایع نساجی کاربرد زیادی پیدا کردهاند ( مین گروه وارد فاضلاب می شود ( 2006) دامه و می تون ضعف رنگها راکتیو، میزان تثبیت آنها بر روی الیاف است. میزان 2017 رنگرزی وارد فاضلاب می شود ( 2006) دو ماه باین خان می و در تا ۴۰ درصد از رنگ مصرفی، پس از اتمام فرآیند 2019 رواد فاضلاب می شود (Santhy *et al.*, 2009) در در تا شناخته می شود. فرمول مولکولی این رنگ دوه فالوسیانین مس آنیونی 2010 رواد فاضلاب می شود (Santhy *et al.*, 2006) در داره می می در دو از رنگ موه فالوسیانین مس آنیونی 2010 رواد فاضلاب می شود ( مادی در اینگه شده است. رنگدانه های رنگ در مولی و در می و مولیولی این رنگ در در می می از 2010 رواد فاضلاب می شود ( مادی در کاله شده است. (۱۰۷۹۵ همی رنگ دا کامه و مولکولی این رنگ ( در می ها مولیونی در شره است. در شکل ۱۰ می آنیونی ( در می ای در می و مولیو و وزن مولکولی آن ۱۹۷۹ هری ۱۹۷۹ است. این گروه از رنگها به صورت بالقوه سمی و 2013 رازی شریان در می در می در در در در در در شرای در ۱۹۷۵ ۱۹۷۵ میانه است. در می در می مولکولی این رنگ دو الوسی کاره ای در سازیو

برای حذف این آلاینده ها از آب و پسابها از فرآیندهای مختلفی از جمله روشهای فیزیکی، شیمیایی و زیستی استفاده می شود (Hu et al., 2015; Oveisi et al., 2019; Bilici et al., 2019). این گروه از رنگها در ساختار مولکولی پیچیدهٔ خود دارای یک یا چند حلقهٔ بنزنی با ساختار مقاوم هستند. از طرف دیگر به دلیل سمیتی که دارند، به سختی به وسیلهٔ روشهای هوازی و بی هوازی تجزیه می شوند (Wawrzkiewicz et al., 2015; Bilici et al., 2019; Aggadi et al., 2021). روشهای هوازی و مانند جذب با کربن فعال، فیلتراسیون و اسمز معکوس کاربرد و کارایی محدودی دارند، زیرا آلاینده را از یک حالت یا مکان به حالت یا مکان دیگری تبدیل و انتقال می دهند و در نهایت منجر به تولید پسماند ثانویهٔ بالقوه خطرناک و سمی شده که خود نیاز به دفع دارد در نتیجه مواد جاذب و پسماندهای جامدی که پس از تصفیه باقی می مانند، نیاز به بازیابی دارند که این کار، هزینهٔ بالایی دارد (2015, 2015)، مطالعات نشان داده است که روشهای شیمیایی نیز بسیار گران به دفع دارد در نتیجه مواد جاذب و پسماندهای جامدی که پس از تصفیه باقی می مانند، نیاز به بازیابی دارند که این کار، هزینهٔ بالایی دارد (2015, 2015)، مطالعات نشان داده است که روشهای شیمیایی نیز بسیار گران قیمت بوده و مقرون به صرفه نیستند، زیرا علاوه بر این که باید مواد شیمیایی زیادی طی فرآیند تجزیه مصرف گردد، لجن زیادی نیز پس از فرآیند، تولید می شود (2015)، علاوه بر این که باید مواد شیمیایی زیادی طی فرآیند تجزیه مصرف گردد، لجن زیادی



ترکیبات بهوسیلهٔ روشهای مرسوم، قابل تصفیه نخواهند بود. از طرف دیگر اغلب روشهای مورد استفاده جهت تصفیهٔ ترکیبات رنگی در تصفیه خانهها؛ مانند روشهای هیدرولیز یا سایر روشهای شیمیایی، راهکاری مناسب تلقی نمیگردند زیرا این روشها باعث توليد تركيبات حدواسط با پتانسيل سرطانزايي يا جهشزايي بالا مي شوند ( 2015; Hu et al., 2015; ) Oveisi et al., 2019). متداول ترین روش تصفیهٔ این گروه از رنگها، روش فتو کاتالیستی است. هدف از واکنشهای فتو کاتالیستی، اکسیداسیون مواد آلی و احیاء مواد معدنی است. روش فتوکاتالیستی در شرایط محیطی میتواند صورت گیرد، بهطوری که در این شرایط از اکسیژن جوی بهعنوان اکسیدکننده و از خورشید بهعنوان منبع نور استفاده میشود و معمولاً این روش منجر به معدنی شدن كامل آلايندههاي آلي و تبديل آنها به دياكسيد كربن و آب مي گردد (Ray et al., 1998; Shahrezaei et al., 2012). این روش بهعنوان یک تکنولوژی ارزان و دوستدار محیط زیست بهطور قابل توجهی در حال گسترش است. زیرا لجن یا پسماند ثانویهای در این روش تولید نمی شود (Oveisi et al., 2019). سیستم آن مبتنی بر تولید رادیکال های آزاد به ویژه رادیکال های هیدروکسیل است، که بهدلیل قدرت اکسیدکنندگی زیاد خود تمایل زیادی برای تجزیهٔ ترکیبات دارند و تحت عنوان روشهای اكسيداسيون پيشرفته (AOPs) ناميده مي شوند (Benitez et al., 2000; Konstantinou et al., 2004). انجام فرأيند فتوكاتاليستى به گروهي از متغيرها وابسته است. مطالعات نشان مىدهند كه اكسيژن محلول، توزيع شدت نور، مقدار فتوكاتاليست، نرخ جریان هوا، دما و غلظت هیدروژن پراکسید، اثر همافزایی بر عملکرد فتوکاتالیست دارند. اما در مقابل غلظت اولیه واکنش دهنده، طول موج و pH اغلب باعث كاهش كارايي فتوكاتاليست مي شوند ( pH اغلب باعث كاهش كارايي فتوكاتاليست مي شوند ( pH اغلب باعث كاهش كارايي فتوكاتاليست مي شوند ( pH اغلب باعث كاه م Zangeneh et al., 2015). فتوكاتاليستها يا مواد جامد نيمهرسانا به دو دسته فلزي و غيرفلزي تقسيم مي شوند. انواع فلزي آن شامل موادي نظير اكسيدها (دي اكسيد تيتانيوم، اكسيد روي، اكسيد سريم، دي اكسيد زير كونيوم، ترى اكسيد تنگستن، اكسيد واناديوم، اکسید آهن و غیره) و سولفیدها (سولفید کادمیوم، سولفید روی و غیره) می شود (;Ray et al., 1998; Zangeneh et al., 2014 Oveisi et al., 2019). از جمله فتوكاتاليستهاي غيرفلزي ميتوان به كربن نيتريد گرافيتي (g-C<sub>3</sub>N<sub>4</sub>S)، S<sup>3</sup> اربيدهاي بور، فسفر قرمز، مواد كربني پلي فنيلن، گرافن دوپ شده با فسفر، كربن نانومتخلخل و پلي آميد اشاره كرد (Zhang et al., 2015). همان طور که گفته شد اگرچه تاکنون صدها ماده به عنوان فتوکاتالیست در مقالات گزارش شده است، اما همچنان تحقیقات در زمینهٔ تولید فتوکاتالیستی پایدار، کمهزینه و کارآمد ادامه دارد. در سالهای اخیر فتوکاتالیستهای غیرفلزی بیش از انواع فلزی مورد توجه قرار گرفتهاند. یکی از پرکاربردترین فتوکاتالیستهای غیرفلزی، کربن نیترید گرافیتی (g-C<sub>3</sub>N<sub>4</sub>) است ( Zhang et al., 2015). از جمله مطالعات صورت گرفته در زمینهٔ حذف ترکیبات رنگی به کمک فتوکاتالیستها میتوان به مطالعهٔ Zhu و همکاران (۲۰۰۴) اشاره کرد. فتوکاتالیست تولید شده در این تحقیق به شکل آناتاز دیاکسید تیتانیوم بود که به روش هیدروترمال با آهن دو و سه ظرفیتی دوپ شده است. فرأیند بلوری شدن أن در محلول اکتانول–آب انجام شده است. از این فتوکاتالیست جهت تجزیهٔ رنگ در محیط آبی تحت شرایط نور فرابنفش و نور مرئی استفاده گردید. نتایج این مطالعه نشان میدهد که تجزیهٔ رنگ توسط فتوکاتالیست دوپ شده با آهن سه ظرفیتی نسبت به آهن دو ظرفیتی، عملکرد بهتری دارد. از طرف دیگر مقدار یونهای آهنی که بر روی دیاکسید تیتانیوم دوپ می شود؛ نقش بسیار مهمی در فعالیت فتوکاتالیستی آن در تجزیهٔ رنگ ایفا می کند. Mahmood

## روششناسی پژوهش

سنتز فتو کاتالیست کربن-نیتریدی: برای تهیهٔ فتو کاتالیست ابتدا اوره به محلول فرمالدئید با نسبت مولی ۱۰۱/۲۵ تحت ۱۸ م/۱ اضافه شد. در ادامه نمونه به مدت ۱ ساعت روی همزن مغناطیسی مخلوط گردید. سپس جهت تشکیل رزین اوره-فرمالدئید، در دمای اتاق به مدت ۲۴ ساعت قرار داده شد. رزین تولید شده در دمای ۲°۸۰ خشک گردید. بعد از پودر کردن در داخل کورهٔ افقی پیرولیز تحت اتمسفر گاز بی اثر آرگون به مدت ۳ ساعت در دمای ۲°۵۵ قرار داده شد (Bednarik *et al.*, 2003).

شناسایی فتو کاتالیست سنتز شده: ویژگیهای ساختاری فتوکاتالیست تهیه شده با استفاده از تکنیکهای دستگاهی میکروسکوپ روبشی الکترونی (<sup>۴</sup>SEM) و طیفسنج مادون قرمز تبدیل فوریه (<sup>۲</sup>FT-IR) انجام شد. جهت بررسی و تعیین شکاف انرژی محصولات سنتزی از آزمون طیفسنجی انعکاسی نفوذی ماوراء فرابنفش-جذب مرئی (<sup>۲</sup>GA' -DRS) استفاده شد. در نهایت رفتار حرارتی فتوکاتالیست سنتزشده با استفاده از آنالیز وزن سنجی حرارتی (۲GA<sup>۷</sup>) مورد بررسی قرار گرفت.

روش حذف رنگ راکتیو 21 Blue برای بررسی کارایی تخریب فتوکاتالیستی، حذف رنگ راکتیو 21 Blue با استفاده از فتوکاتالیست تهیه شده مورد آزمایش قرار گرفت. بدینترتیب که ابتدا ۱۰۰ml از محلول حاوی ترکیب رنگی به راکتور اضافه کرده و پس از اضافه کردن فتوکاتالیست، لامپ VUC و ات در داخل راکتور قرار داده شد، به صورتی که سطح محلول کاملاً بالا آمده و در تماس حداکثری با نور قرار گرفت. سپس جهت هوادهی به محلول مورد نظر، از پمپ هوا استفاده شد. در ادامه پس از شروع و در تماس حداکثری با نور قرار گرفت. سپس جهت موادهی به محلول مورد نظر، از پمپ هوا استفاده شد. در ادامه پس از شروع و در تماس حداکثری با نور قرار گرفت. سپس جهت هوادهی به محلول مورد نظر، از پمپ هوا استفاده شد. در ادامه پس از شروع فرآیند، در زمانهای ۳۰، ۳۰ ، ۱۸۰ ، ۲۴۰ دقیقه نمونه برداری صورت گرفت. برای محاسبهٔ درصد حذف رنگ، غلظت رنگ باقیمانده در نمونههای برداشته شده در هر دورهٔ زمانی با استفاده از دستگاه طیفسنج VU-VI مدل DR1900 در طول مور مور مرم موس محال مده مدا مدل مدل مدل مدل مدا مده محاسبهٔ درصد حذف رنگ، غلظت رنگ موج mm ۶۴ سنجش شد. درصد حذف رنگ نیز از رابطهٔ ۱ محاسبه گردید.

(برابطهٔ ۱)  
R(%) = 
$$\frac{C0 - Ce}{C0} * 100$$

C<sub>0</sub>: غلظت اولیه رنگ در زمان صفر C<sub>e</sub>: غلظت رنگ در زمان نمونهبرداری شده

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>Response Surface Methodology

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup>Central Composite Design

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup>Scanning Electron Microscopy

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup>Fourier Ransform Infrared Spectroscopy

<sup>&</sup>lt;sup>6</sup>UV-Vis Diffuse Reflectance Spectroscopy

<sup>&</sup>lt;sup>7</sup>Thermogravimetric Analysis

جدول ۱. محدودهٔ آزمایشها و سطوح متغیرهای مستقل محدوده و سطح متغير مستقل +١ +α -α -1 ۶ ۴ ۲ ٣ ۵ (A) pH۱۱۵ ۴. ۶۵ ٩٠ غلظت رنگ (B) ۱۵ 7. 30 0. ۶۵ ٨٠ مقدار فتوكاتاليست (C)

**روش انجام آزمایشها:** جهت رسیدن به حذف حداکثری رنگ، پارامترهای مؤثر در فرآیند فتوکاتالیستی نظیر pH محلول، مقدار فتوكاتاليست و غلظت رنگ براساس روش پاسخ سطحی در نرم افزار Design Expert 7.0.0 Trial بهینهسازی شد. روش RSM مجموعهایی از روشهای آماری و ریاضی است که بهمنظور ارتقاء و بهینهسازی فرآیند و ارزیابی معنیداری نسبی چند متغیر مؤثر استفاده میشود. روش آماری فاکتوریل استفاده شده برای طراحی آزمایشها قادر است خطاهای سیستماتیک را از طریق برآورد خطای آزمایشها به حداقل برساند. از طرف دیگر، روش مذکور این قابلیت را دارد که تعداد آزمایشها را کاهش دهد. طراحی آزمایش ها براساس طرح مرکب مرکزی (CCD<sup>۸</sup>) به عنوان زیر مجموعه ای از روش پاسخ سطحی انجام شد. در این طرح می توان تا پنج سطح از متغیرهای مستقل را بکار برد و در عین حال به تعداد آزمایشهای زیادی نیاز نیست. این کار باعث افزایش دقت پیش بینی و آسانی پژوهش به طور همزمان می شود (Baş et al., 2007; behravesh et al., 2020). با انجام حداقل تعداد آزمایش می توان اثرات پارامترهای مختلف را به طور همزمان بر میزان حذف رنگ، بررسی نمود. با استفاده از روش RSM نه تنها در وقت و هزينه صرفهجويي ميشود، بلكه ميتوان بهطور آماري اثرات متقابل چندين پارامتر را بهطور همزمان ارزيابي نمود (Montgomery et al., 2001). در این مطالعه، مقادیر بهینهٔ متغیرهای مستقل در معادلات رگرسیون برای تعیین مقادیر مطلوب متغیرهای وابسته استفاده شد. هر متغیر مستقل در ۵ سطح کدبندی گردید که شامل  $\alpha$ -، ۱-، ۰، ۱+،  $\alpha$ + است.  $\alpha$  برابر مجذور تعداد متغیرهای مستقل است. محدوده و سطح متغیرهای مستقل در واحدهای کدبندی شده براساس تحقیقات بر روی RSM انتخاب شد. طراحی شامل نقاط فاکتوریل K به همراه نقاط محوری K و نقاط مرکزی خواهد بود که در آن K بزرگ شماره متغیرها است. بنابراین ۲۰ آزمایش (۲۰+۲k+۶=۲۰) شامل ۱۵ آزمایش براساس فاکتوریلها (شامل ۸ نقطهٔ فاکتوریل، ۶ نقطهٔ محوری و ۱ نقطهٔ مرکزی) و ۵ تکرار نقطهٔ مرکزی برای دستیابی به برآورد خوب خطای آزمایش ها انجام شد ( Akhbari et al., 2011; Zinaatiadeh et al., 2011). برای ارزیابی ارتباط بین متغیرهای مختلف و پاسخ أن ها از تجزیهٔ واریانس (ANOVA) استفاده شد (Behravesh et al., 2020). طراحی آزمایش ها براساس طرح مرکب مرکزی (CCD) در جدول ۱ ارائه شده است. معادلهٔ رگرسیون بعد از آنالیز واریانس (ANOVA) مقادیری از متغیر وابسته (درصد حذف رنگ) را ارائه میدهد که تحت تأثیر متغیرهای مستقل، PH (A)، غلظت رنگ (B) و مقدار فتوکاتالیست (C) در أزمایشها بود.

### یافتههای پژوهش

شناسایی فتو کاتالیست کربن-نیتریدی: ریختشناسی فتو کاتالیست کربن-نیتریدی تولید شده با استفاده از دستگاه SEM بررسی شد. تصاویر SEM در دو مقیاس مختلف در شکل ۲ نشان داده شده است. همان طور که در تصویر مشخص است، فتو کاتالیست جدید تولیدشده دارای ساختاری ویژه است. طیف FT-IR مربوط به فتو کاتالیست تولید شده در شکل ۳ ارائه شده است. نتایج این آزمون بیانگر یک جذبی در محدوده عدد موجی <sup>1</sup>-۳۳۰۰ و پیکهای جذبی متعدد در محدودهٔ <sup>1</sup>-۲۰۰ تا ۱۶۵۰ است. نتایج الگوی پراش پرتو ایکس مربوط به فتو کاتالیست در شکل ۴ نشان داده شده است. یراساس نتایج، موقعیت شدیدترین پیک فتو کاتالیست در <sup>°</sup>-۲۶/۰۰ و کاتالیست در شکل ۴ نشان داده شده است. یراساس نتایج، موقعیت شدیدترین پیک

<sup>8</sup>Central Composite Design

۷



شکل ۲. تصاویر SEM فتوکاتالیست تولید شده





شكل ٤. أناليز XRD فتوكاتاليست توليد شده

که مشاهده می شود، از بازهٔ ۲۵۵ تا ۲۵۵ نمونه جذب داشته است. لبهٔ جذب فتوکاتالیست تولید شده در طول موج (۸) ۳۳۵ nm واقع شده است. نتایج تست TGA فتوکاتالیست تولید شده با نسبت ۱/۲۵، ۱/۲۵ در شکل ۶ ارائه شده است. این آزمایش در محدودهٔ دمایی C° ۲۵ تا C°۸۰۰ تحت گاز بی اثر نیتروژن انجام شده است. با توجه به نتایج، افت وزنهایی در سه محدودهٔ دمایی ۲۵ تا ۲۰۰٬۲۰۰°C

تخریب فتو کاتالیستی رنگ راکتیو Blue21: نتایج بهینه سازی حذف رنگ راکتیو Blue21 به کمک روش RSM و مقایسهٔ درصد حذف پیش بینی شده با نتایج تجربی در جدول ۲ نشان داده شده است. براساس نتایج، دامنهٔ تغییرات درصد حذف رنگ به وسیلهٔ فتوکاتالیست در برابر نور UV از ۳۳/۷۲ تا بیش از ۹۹ درصد بوده است. در این مطالعه رابطهٔ بین سه متغیر PH)، غلظت رنگ



شکل ٦. نتایج تست TGA فتوکاتالیست تولید شده با نسبت ٥٠/٢: U/F

مقدار پیش بینی (٪)	المحذف رنگ (تجريي)	مقدار فتوكاتاليست (C)	غلظت رنگ (B)	(A) pH	أزمايش
۵٩/٠٢	۵٩/٨٩	۳۵	۴۰	۵	١
-	57/4.	۵۰	۶۵	۴	٢
١٠٠	٩٩/٩۵	۵۰	۱۵	۴	٣
40/42	40/18	۶۵	٩٠	۵	۴
<i>৭</i> ৯/४।	٩٧/٢٨	۵۰	۶۵	٢	۵
8V/VY	8V/VY	۶۵	٩٠	٣	۶
۶٣/٨٠	36/24	۳۵	٩٠	٣	٧
44/84	۵١/٩٢	۵۰	۶۵	۴	٨
40/00	44/29	۲.	۶۵	۴	٩
۵۷/۶۲	۵۶/۱۹	۵۰	۶۵	۶	١.
Va/13	V8/TD	۳۵	۴۰	٣	))
57/24	۵۲/۳۰	۵۰	۱۱۵	۴	١٢
44/88	18/44	۵۰	۶۵	۴	١٣
-	۵۷/۳۳	٨٠	۶۵	۴	14
44/8M	40/0V	۵۰	۶۵	۴	۱۵
44/88	37/22	۵۰	۶۵	۴	۱۶
44/88	4./80	۵۰	۶۵	۴	١٢
۸۱/۰۹	٨٢/٠٢	۶۵	۴۰	۵	۱۸
۳ <b>۲</b> /۲۹	<b>۳۳/</b> У۲	۳۵	٩٠	۵	١٩
NN/88	٨٨/٠٨	۶۵	۴.	٣	۲.

جدول ۲. طراحی آزمایش ها با RSM و مقایسه درصد حذف های پیش بینی شده بهوسیلهٔ مدل CCD با نتایج تجربی بهدست آمده

(B) و مقدار فتوكاتالیست (C)، با درصد حذف رنگ با استفاده از RSM تجزیه و تحلیل شد. سپس مقادیر پیش بینی شده با استفاده از نرم افزار Design-Expert و با روش برازش مدل تعیین شد. نتایج این بررسی نشان داد كه درصد حذف پیش بینی شده بهخوبی بر 1 👾 است با الرآبي آيا الرابي 🕂 الم

جدول ۱. تنايج حاصل از ازمون اناليز واريانس پاسخ درصد خدف رتگ						
p-value, prob > F	F value	میانگین مربعات	درجه آزادی	مجموع مربعات	منبع	پاسخ
٠/٠٠٠١	۵۸/۴۱	777/77	٩	<i>୨</i> ૧૧۵/૧૧	Model	0
		1٣/٣١	٨	1.8/48	Residual	lot
+/٩٨٣٢	۰/۰۸۳	۲/۰۴	۴	٨/١٧	Lack of fit	ندنف
		24/21	۴	٩٨/٢٩	Pure error	ڹؖۯ
			۱۷	۲۱۰۲/۴۵	Total	J

p-value,	F	ميانگين	درجه	مجموع	خطای	ضريب	
Prob > F	Value	مربعات	آزادی	مربعات	استاندارد	تخمين	پارامىر
•/•••\<	۱۱۴/۸۳	1024/+4	١	1024/04	٠/٩١	-٩/YY	A-pH
•/••• \<	۱۷۰/۸۳	2212/22	١	2222/22	٠/٩١	-11/97	غلظت رنگ-B
•/•••¥	۲۸/۳۷	3777/22	١	3777/22	1/22	<i>۶/۴</i> ٩	مقدار فتوكاتاليست
							C-
•/•71۴	٨/١٣	1+8/21	١	1.1/21	١/٢٩	-٣/۶ <b>λ</b>	AB
•/11114	٣/٢٠	42/01	١	42/01	१/४९	۲/۳۱	AC
•/١٢٢١	४/९९	۳٩/٧٨	١	۳٩/٧٨	١/٢٩	-۲/۲۳	BC
•/••• \<	118/88	1004/1.	١	1226/20	٠/٧۵	٨/١٣	$A^2$
•/••• \<	117/80	1498/84	١	1498/81	۰/۷۵	٧/٩٩	$\mathbf{B}^2$
•/• \•٩	۱۰/۸۵	144/40	١	144/40	۱/۰۶	٣/۴٨	$C^2$

جدول ٤. آنالیز آماری فاکتورهای تأثیر گذار در مدل حذف رنگ

با نتایج تجربی بهدست آمده از آزمایشها هماهنگی دارند. نتایج آنالیز واریانس برای متغیر وابسته (درصد حذف رنگ) در جدول ۳ بهصورت خلاصه ارائه شده است. براساس رابطهٔ ۲، معنیداری میزان تأثیرگذاری هر متغیر مستقل (pH، غلظت رنگ و مقدار فتوکاتالیست) به کمک مقادیر F-values تعیین می شود. سپس به کمک مقدار FobF احتمال صحت نتایج ارزیابی می گردد.

$$Y = \beta_0 + \sum_{i=1}^k \beta_i x_i + \sum_{i=1}^k \beta_{ii} x_i^2 + \sum_{i=1}^{k-1} \sum_{j=2}^k \beta_{ij} x_i x_j + \varepsilon$$

هر چه مقدار F-value بالاتر و مقدار P کمتر باشد، میزان معنیداری بیشتر خواهد بود. در واقع مقدار F-value کمتر از ۰/۰۵ نشان دهندهٔ معنیداری بالای رگرسیون در حد ۹۵ درصد است. میزان ضریب تبیین یا همان R<sup>2</sup> ،<sup>R</sup> تطابق یافته و R<sup>2</sup> پیش بینی شده <sup>۱</sup> نشان دهندهٔ معنیداری بالای رگرسیون در حد ۹۵ درصد است. میزان ضریب تبیین یا همان R<sup>2</sup> ،<sup>R</sup> تطابق یافته و R<sup>2</sup> پیش بینی شده <sup>۱</sup> نشان دهندهٔ معنیداری بالای رگرسیون در حد ۹۵ درصد است. میزان ضریب تبیین یا همان R<sup>2</sup> ،<sup>R</sup> تطابق یافته و R<sup>2</sup> پیش بینی شده <sup>۱</sup> شده <sup>۱</sup> به ترتیب ۱۹۸۵، ۱۹۹۸، ۱۹۶۸، در ۱۹۶۹ و ۱۹۶۸، برآورد شد. این نتایج نشان دهندهٔ میزان انطباق مدل مطالعهٔ حاضر با نتایج هر پاسخ شده <sup>۱</sup> به ترتیب ۱۹۸۵، ۱۹۸۵، ۱۹۹۵، و ۱۹۶۸، برآورد شد. این نتایج نشان دهندهٔ میزان انطباق مدل مطالعهٔ حاضر با نتایج هر پاسخ است. R<sup>2</sup> تطابق یافته جهت بررسی مدل کاربرد دارد. این ضریب برای اکثر متغیرها تنظیم می شود. R<sup>2</sup> پیش بینی شده جهت ارزیابی توان مدل رگرسیونی در راستای پیش بینی آزمون های جدید کاربرد دارد. از مزایای مهم این ضریب می توان به جلوگیری از برآورد مقادیر بیشتر از مقادیر تطبیق یافته با مدل مورد مطالعه اشاره کرد (Aghel *et al.*, 2017). دقت مناسب<sup>۱۱</sup> این مدل ۲۵/۰۵ تعیین

9Adjusted R2

٩

<sup>10</sup>Predicted R<sup>2</sup>

<sup>11</sup>Adeq precision



شکل ۷. اثر pH (الف)، غلظت رنگ (ب) و مقدار فتوکاتالیست (ج) بر میزان حذف رنگ

شد که نشاندهندهٔ میزان علامت به خطا است. ضریب تغییرات<sup>۱۲</sup> ۶٬۰۲ درصد، میانگین<sup>۱۳</sup> ۶۰/۵۶ و ضریب تغییرات<sup>۱۴</sup> ۳/۶۵ تعیین شد. این نتایج بیانگر وضعیت نتایج حذف برای هر پاسخ هستند. PRESS<sup>۱۰</sup> بهدست آمده در این آزمایش ۲۴۰/۸۹ بوده است.

ضرایب رگرسیون چندگانهٔ مدل حذف رنگ راکتیو Blue21 بهوسیله فتوکاتالیست تولید شده در جدول ۴ گزارش شده است. معنیدار بودن هر ضریب در این مدل با توجه به مقادیر F-value و P-value مشخص می شود. با توجه به مقدار p-value از میان متغیرهای مستقل در این مطالعه، متغیرهای A، B، C، B، A، و C<sup>2</sup> و C<sup>2</sup> معنیدار بوده ولی متغیرهای BC، AC معنیدار میان متغیرهای مستقل در این مطالعه، متغیرهای A، B، C، B، A، <sup>2</sup>A، <sup>2</sup>B و <sup>2</sup>C معنیدار بوده ولی متغیرهای BC، AC معنیدار نبود (۲۰۹۵). *P* مربوط به H و غلظت رنگ کمتر از ۲۰۰۰۱ شده است. این نتیجه بیانگر این است که این دو متغیر تأثیر چشمگیری در حذف رنگ دارند. مدل رگرسیون مطالعهٔ حاضر به همراه مؤلفه های کدگذاری که جهت حذف رنگ راکتیو Blue21 مورد استفاده قرار گرفته است، در رابطهٔ ۳ نشان داده شده است. در این رابطه، <sup>N</sup>M متغیر وابسته همان درصد حذف رنگ بوده و A متغیر مستقل H، B متغیر مستقل غلظت رنگ و C متغیر مستقل مقدار فتوکاتالیست است.

رابطة ٣)

Y (R%) = +۴۴/۶۳ - ۹/۷۷A - ۱۱/۹۲B + ۶/۴۹C - ۳/۶۸AB + ۲/۳۱AC - ۲/۲۳ BC + ۸/۱۳A<sup>2</sup> + ۷/۹۹ B<sup>2</sup> + ۳/۴۸ C<sup>2</sup> در شکل ۷ (الف، ب و ج) اثر (A) pH)، غلظت رنگ (B) و مقدار فتوکاتالیست (C) بر روی حذف رنگ راکتیو Blue21 به کمک فتوکاتالیست جدید تولید شده ارائه شده است. محدودهٔ در نظر گرفته شده برای متغیر pH از ۳ تا ۵ است. مقادیر غلظت رنگ از ۴۰ تا /mg و مقدار فتوکاتالیست از ۳۵ تا mg ۶۵ در نظر گرفته شده است. همان طور که در شکل ۷ الف نشان داده شده است، ۱۹ افزایش Hg درصد حذف رنگ افزایش یافته است. به طوری که بالاترین درصد حذف در ۳=PH و مقدار رنگ ا/mg ۶۰ بهدست آمده است. در شکل ۷ ب نیز با افزایش مقدار فتوکاتالیست درصد حذف رنگ نیز افزایش یافته است. بیشترین درصد حذف رنگ در مقدار و mg ۶۵ به بالاترین درصد حذف رنگ افزایش یافته است. مقدار فتوکاتالیست درصد حذف در ۳

<sup>12</sup>CV%

14Standard deviation

<sup>&</sup>lt;sup>13</sup>Mean

<sup>&</sup>lt;sup>15</sup>Predicted Residual Error Sum of Squares

بحث

نتایج آزمون SEM نشان داد که ساختار جدیدی به صورت لوله های فیبری در فتو کاتالیست تهیه شده ایجاد شده است، این ساختار احتمالاً سبب بهبود عملکرد فتو کاتالیست خواهد شد. در طیف FT-IR یک پیک جذبی پهن مشاهده شد که در محدودهٔ عدد موجی <sup>1</sup>-۳۳۰۰cm قرار داشت. این پیک می تواند به مدهای ارتعاش کششی پیوند H-N، آب مولکولی جذب شده (O-H) روی سطح و برهمکنش پیوند M-H، آب مولکولی جذب شده (O-H) روی سطح و برهمکنش پیوند M-H، آب مولکولی جذب شده (O-H) روی موجی <sup>1</sup>-۳۳۰۰cm قرار داشت. این پیک می تواند به مدهای ارتعاش کششی پیوند H-N، آب مولکولی جذب شده (O-H) روی موجی اسلح و برهمکنش پیوند هدروژنی بین مولکولی مربوط باشد. مدهای ارتعاش کششی پیوند H-N، آب مولکولی جذب شده (O-H) روی موجی اسلح و برهمکنش پیوند M-H، می تواند به دلیل تراکم ناقص گروه های آمین یا تغییر شکل پیوند M-H، می تواند به مدایل تراکم ناقص کروه می آمین یا تغییر شکل پیوند M-H، می تواند به مدایل تراکم ناقص موجی گروه های آمین یا تغییر شکل پیوند H-H، می تواند به دلیل تراکم ناقص موجی گروه های آمین یا تغییر شکل پیوند H-H، می تواند می مولکولی مربوط باشد. مدهای ارتعاش کششی پیوند ISO می این یا تغییر شکل پیوند یوز در محدوده نیز در محدودهٔ نیز در محدودهٔ مست این یا تغییر شکل پیوند H-H، می می می می معدولی موجی معددی نیز در محدودهٔ این در محدودهٔ نیز در محدودهٔ مده است این پرتو که می تواند مربوط به مدهای ارتعاشی هتروسیکلهای CN باشتگی بین صفحه ای سیستم های آروماتیک (حلقه های تریازین یا هیتازین) مربوط به صفحهٔ ۲۰۰ باشد (IL) در این کی می مناشده شده در <sup>3</sup> (C-H) بین می موجه پیک انباشتگی بین صفحه ای سیستم های آروماتیک (حلقه هی تریازین یا هیتازین) مربوط به صفحهٔ ۲۰۰ باشد (IL) در این کی محاسبه شده براساس معادلهٔ «  $\frac{1239.8}{12}$ » برای فتوکاتالیست سنتز شده برابر PV بود.

نتایج آنالیز TGA نشان داد که کاهش اندکی تا محدودهٔ C<sup>°</sup> ۲۰۰۰ مشاهده شد. این کاهش مربوط به رطوبت موجود در نمونه و نیز آب فیزیکی و شیمیایی فتوکالیست است. دومین و مهمترین مرحلهٔ کاهش وزن در محدودهٔ دمایی حدود ۲۰۰ تا C<sup>°</sup> ۳۲۰ رخ داده است. تغییرات وزنی در بازهٔ دمایی ۲۰۰ تا C<sup>°</sup> ۲۶۰ میتواند بهدلیل از بین رفتن مولکولهای کوچک یا شکستن پیوندهای ناپایدار شیمیایی مانند پیوند اتر در متیلن باشد. تغییرات شدید وزنی در محدودهٔ دمایی ۲۶۰ تا C<sup>°</sup> ۳۲۰ نیز میتواند بهدلیل تخریب ساختار رزین باشد. در محدودهٔ دمایی بالای C<sup>°</sup> ۲۰۰۰، در اثر شکستن زنجیرهٔ پلیمری، رادیکالهای آزاد تشکیل میشوند که ساختار حلقوی در شبکهٔ پلیمر را بهوجود میآورند (۲۰۱۹, Li *et al.*, 2011; Li *et al.*, 2019). آخرین مرحلهٔ تغییرات وزن از ۵۵۰ تا C<sup>°</sup> ۶۵۰ بوده است که میتواند ناشی از شکستن و پیوندهای پلیمری باشد (۲۵۹).

نتایج حاصل از بهینهسازی حذف رنگ راکتیو Blue21 به کمک روش RSM انجام شد. بعد از اینکه مدل مناسب بهدست آمد مقدار پیشیینیها از محاسبهٔ فرمول رگرسیون حاصل گردید. سپس مقادیر باقیماندهها از اختلاف مقدار واقعی و مقدار پیشیینی شده حاصل شد. با توجه به نتایج، میزان تبعیت مقدار باقیماندهها از توزیع نرمال پیروی میکند در نتیجه میتوان گفت، احتمال طبيعي باقيماندهها نرمال است. نرمال بودن، نشان دهندهٔ توزيع متقارن باقيماندهها در اطراف ميانگين باقيماندهها است. نتايج واقعي این مطالعه با دامنهٔ واریانس مناسبی از مقدار پیش بینی شده تبعیت میکند. در نتیجه می توان گفت که مدل به خوبی می تواند پاسخها را پیشبینی کند. تصادفی بودن انجام أزمایشها بررسی شد. تصادفی بودن أزمایشها نشان میدهد که أزمونهای أماری صورت گرفته درست بوده است. بخش الف شکل ۷، اثر pH و غلظت رنگ را بر روی حذف رنگ راکتیو Blue21 نشان داد. pHدر این بررسیها از ۳ تا ۵ و غلظت رنگ از ۴۰ تا mg/l متغیر بود. همانطور که مشاهده شد کاهش pH در بازدهی حذف رنگ مؤثر بوده است. از طرف دیگر هر چه غلظت رنگ کمتر باشد درصد حذف رنگ بیشتر می شود. با توجه به اینکه pH محلول رنگی تأثیر مستقیم بر روی بار سطح فتوکاتالیست دارد همین نکته میتواند تأثیر زیادی بر جذب رنگ روی سطح فتوکاتالیست و حذف أن داشته باشد (Fox et al., 1993). هنگامی که محلول رنگی pH های قلیایی دارد، یونهای OH باعث می شوند بار سطح فتوکاتالیست منفی شود. با توجه به این نکته که رنگ مورد مطالعه آنیونی (منفی) است، فتوکاتالیست در محیطهای قلیایی بهدلیل تشابه بار منفی، رنگ را دفع می کند. در نتیجه می توان به این نتیجه رسید که تمایل الکترواستاتیک سطح فتو کاتالیست تولیدشده برای جذب رنگ در شرایط اسیدی بیشتر است (Song et al., 2010). از طرف دیگر، با کاهش غلظت رنگ میزان نفوذ نور در محلول رنگی افزایش می یابد. به همین دلیل احتمالاً با کاهش غلظت رنگ، درصد حذف رنگ به کمک فتو کاتالیست افزایش یافته است. همچنین با افزایش رنگ در محلول، احتمالاً تولید رادیکالهای <sup>-</sup>OH نیز کاهش مییابد. زیرا نور تابیده شده ممکن است بیشتر بهوسیلهٔ مولکول های رنگ جذب گردند (Grzechulska et al., 2002). در بخش ب (شکل ۷)، اثر pH و مقدار فتوکاتالیست را بر روی حذف رنگ نشان داد. بر اساس نتایج با کاهش pH و افزایش مقدار فتوکاتالیست افزایش درصد حذف رنگ مشاهده شد. در واقع با افزایش مقدار فتوکاتالیست، احتمال برخورد رنگ با ذرات فتوکاتالیست و نیز تولید رادیکالهای أزاد بهویژه رادیکالهای هیدروکسیل میتواند افزایش یابد. اما برای جلوگیری از استفادهٔ بیش از حد فتوکاتالیست، باید از مقادیر بهینه استفاده کرد. از طرف دیگر، افزایش بیش از حد فتوکاتالیست باعث ایجاد کدورت و تجمع فتوکاتالیست در محلول رنگی می شود. این مسئله نیز می تواند مانع نفود نور در محلول شده و در نهایت باعث کاهش روند حذف رنگ در محلول شود (Matthews, 1987). در بخش ج شکل، اثر غلظت رنگ و مقدار فتوکاتالیست را روی حذف رنگ بیانگر این است که، مقادیر بالای فتوکاتالیست و غلظتهای کمتر رنگ دارای درصد حذف بهتری هستند. در نهایت مقادیر بهینهٔ متغیرهای اجرایی این مدل که برای حذف رنگ استفاده شده است، بهترتیب شامل ۲۰۲۲ م. مقدار فتوکاتالیست B ۴۴/۷۱ سو حذف رنگ بیانگر این است که، مقادیر بالای فتوکاتالیست و غلظتهای به میتر رنگ دارای درصد حذف بهتری هستند. در نهایت مقادیر بهینهٔ متغیرهای اجرایی این مدل که برای حذف رنگ استفاده شده است، بهترتیب شامل ۲۰۲۲ مقدار فتوکاتالیست B ۴۴/۷۱ سو بازترکیبی جفتهای <sup>+</sup>h<sup>-1</sup> و تولید شده در کربن نیترید گرافیتی (۴۹/۲۵ میکرد تخریب فتوکاتالیستی آن ضعیف خواهد بود. به همین دلیل در مطالعات مختلف، کربن نیترید گرافیتی اغلب به همراه ترکیبات دیگر نظیر 2012 ماه ماه ماه مورد است. ماست، استفاده از این ترکیبات باعث بهبود عملکرد فتوکاتالیستی آن ضعیف خواهد بود. استفاده از این ترکیبات باعث بهبود عملکرد فتوکاتالیستی کربن نیترید گرافیتی میشود ( اینواع مختلف رنگها مورد استفاده قرار گرفته است. ماستفاده از این ترکیبات باعث بهبود عملکرد فتوکاتالیستی کربن نیترید گرافیتی می شود ( این ترکیبات باعث بهبود عملکرد فتوکاتالیست کربن ایترید گرافیتی می شود ( این ترکیبات باعث بهبود عملکرد فتوکاتالیستی کربن نیترید گرافیتی می شود ( این ترکیبات دی درحالی است که استفاده از این ترکیبات باعث بهبود عملکرد فتوکاتالیستی کربن نیترید گرافیتی می شود ( این خواهد یافت. این درحالی است که استفاده از این ترکیبات باعث بهبود عملکرد فتوکاتالیستی کربن نیترید گرافیتی می شود ( در این خواهد دان این درحالی است که فتوکاتالیست جدید تولید شده قادر است بدون ترکیب با مادهٔ دیگر، رنگ 2011 این خواهد یافت. این درحالی است که فتوکاتالیست جدید تولید شده قادر است بدون ترکیب با مادهٔ دیگر، تولید شده با مواد کم خطر دیگر نظیر گوگرد، ید و... دوب گردد. این کار باعث کاهش مقدار باند گپ فتوکاتالیست شده و در نهایت درصد حذف رنگ را تحت نور مرئی افزایش خواهد داد.

#### References

- Abbasi Asl, H., Moradi, Z., Ghaedi, M., Sabzeh Maidani, M.M., 2019. Simultaneous removal of methylene blue and rhodamine B dyes using Ag/CNT/g-C<sub>3</sub>N<sub>4</sub> nanocomposite and measurement by derivative spectrophotometry. Seventh International Conference on New Findings in Science and Technology with a focus on science in the service of development 1-7. (In Persian)
- Aggadi, S.E., Hourch, A.E., 2021. Removal of Reactive Blue 21 (RB21) Phthalocyanine Dye from Aqueous Solution by Adsorption Process: a Review. Polish Journal of Environmental Studies 30(4), 3425-3432.
- Aghel, S., Bahramifar, N., Younesi, H., 2017. Optimizing the Removal of Reactive Yellow 147 Using Magnetic photocatalyst Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>@SiO<sub>2</sub>@TiO<sub>2</sub> by Response Surface Methodology in Central Composite Design. J Mazandaran University Medical Sciences 27(149), 167-180 (In Persian).
- Ahamad, T., Alshehri, S.M., 2014. Thermal degradation and evolved gas analysis: A polymeric blend of urea formaldehyde (UF) and epoxy (DGEBA) resin. Arabian Journal of Chemistry 7(6), 1140-1147.
- Akhbari, A., Zinatizadeh, A.A., Mohammadi, P., Irandoust, M., Mansouri, Y., 2011. Process modeling and analysis of biological nutrients removal in an integrated RBC-AS system using response surface methodology. Chemical Engineering Journal 168(1), 269-79.
- Asouhidou, D.D., Triantafyllidis, K.S., Lazaridis, N.K., Matis, K.A., Kim, S.S., Pinnavaia, T.J., 2009. Sorption of reactive dyes from aqueous solutions by ordered hexagonal and disordered mesoporous carbons, Microporous and Mesoporous Materials 117(1-2), 257-267.
- Baban, A., Yediler, A., Lienert, D., Kemerdere, N., Kettrup, A., 2003. Ozonation of high strength segregated effluents from a woollen textile dyeing and finishing plant. Dyes and Pigments 58(2), 93-8.
- Banat, I.M., Nigam, P., Singh, D., Marchant, R., 1996. Microbial decolorization of textile-dyecontaining effluents: a review. Bioresource Technology 58(3), 217-27.
- Baş, D., Boyacı, İ.H., 2007. Modeling and optimization II: Comparison of estimation capabilities of response surface methodology with artificial neural networks in a biochemical reaction. Journal of Food Engineering 78(3), 846-854.
- Bednarik, V., Vondruska, M., 2003. Removal of formaldehyde from acrylic acid production wastewater. Environmental Engineering Science 20(6), 703-707.
- Behravesh, S., Mirghaffari, N., Soleimani, M., Alemrajabi, A.A., Davar, F., 2020. Optimization of photocatalytic performance of the modified zeolite with ZnO nanoparticles for removal of acetaminophen-codeine from aquatic media using Response Surface Methodology (RSM). Journal of Natural Environment 74(1), 13-26. (In Persian)

- Belessi, V., Romanos, G., Boukos, N., Lambropoulou, D., Trapalis, C., 2009. Removal of Reactive Red 195 from aqueous solutions by adsorption on the surface of TiO<sub>2</sub> nanoparticles. Journal of Hazardous Materials 170(2-3), 836-844.
- Benitez, F.J., Beltran-Heredia, J., Acero, J.L., Rubio, F.J., 2000. Contribution of free radicals to chlorophenols decomposition by several advanced oxidation processes. Chemosphere 41(8), 1271-1277.
- Bilici, Z., Işık, Z., Aktaş, Y., Yatmaz, H.C., Dizge, N., 2019. Photocatalytic effect of zinc oxide and magnetite entrapped calcium alginate beads for azo dye and hexavalent chromium removal from solutions. Journal of Water Process Engineering 31, 100826.
- Clarke, E., Anliker, R., 1980. Organic dyes and pigments. Anthropogenic Compounds pp. 181-215.
- Daneshvar, H., Ahmadi, M., Tarighati, A.R., Seyed Dorraji, M.S., Rasoulifard, N.H., Amani-Ghadi, A.R., 2015. Graphitic Carbon Nitride: Synthesis, Photocatalytic Degradation Mechanisms and Active Species. The first Seminar on Applied Chemistry in Iran. (In Persian)
- Fox, M.A., Dulay, M.T., 1993. Heterogeneous photocatalysis, Chemical Reviews 93(1), 341-357.
- Grzechulska, J., Morawski, A.W., 2002. Photocatalytic decomposition of azo-dye acid black 1 in water over modified titanium dioxide, Applied Catalysis B: Environmental 36(1), 45-51.
- Hu, D., Wang, P., Ma, Q., Wang, L., 2016. Preparation of a cellulose-based adsorbent with covalently attached
- hydroxypropyldodecyldimethylammonium groups for the removal of C.I. Reactive Blue 21 dye from aqueous solution. Desalination and Water Treatment 57(23), 10604.
- Jouali, A., Salhi, A., Aguedach, A., Aarfane, A., Ghazzaf, H., Lhadi, E.K., krati, M. El., Tahiri, S., 2019. Photo-catalytic degradation of methylene blue and reactive blue 21 dyes in dynamic mode using TiO<sub>2</sub> particles immobilized on cellulosic fibers. Journal of Photochemistry & Photobiology A: Chemistry 383, 112013.
- Konstantinou, I.K., Albanis, T.A., 2004. TiO<sub>2</sub>-assisted photocatalytic degradation of azo dyes in aqueous solution: kinetic and mechanistic investigations: a review. Applied Catalysis B: Environmental 49(1), 1-4.
- Kurbus, T., Slokar, Y.M., Le Marechal, A.M., Vončina, D.B., 2003. The use of experimental design for the evaluation of the influence of variables on the H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/UV treatment of model textile waste water. Dyes and Pigments 58(2), 171-178.
- Li, X., Gao, Q., Xia, C., Li, J., Zhou, X., 2019. Urea Formaldehyde Resin Resultant Plywood with Rapid Formaldehyde Release Modified by Tunnel-Structured Sepiolite. Polymers 11(8), 1286.
- Mahmood, M.Z., Ismail, S., 2019. Fabrication and optimization of immobilized bentonite and TiO<sub>2</sub> photocatalyst in unilayer and bilayer system for the photocatalytic adsorptive removal of methylene blue dye under UV light. In AIP Conference Proceedings 2124, 1.
- Matthews, R.W., 1987. Solar-electric water purification using photocatalytic oxidation with TiO<sub>2</sub> as a stationary phase, Solar Energy 38(6), 405-413.
- Montgomery, D.C., 2001. Design and analysis of experiments. John Wiley & Sons. Inc., New York 1997, 200-1.
- Naldoni, A., Schiboula, A., Bianchi, C.L., Bremner, D.H., 2011. Mineralisation of surfactants using ultrasound and the advanced fenton process. Water, Air, & Soil Pollution 215(1-4), 487-95.
- Natarajan, S., Bajaj, H.C., Tayade, R.J., 2018. Recent advances based on the synergetic effect of adsorption for removal of dyes from waste water using photocatalytic process. Journal of Environmental Sciences 65, 201-22.
- Nemiwal, M., Zhang, T.C., Kumar, D., 2021. Recent progress in g-C3N4, TiO2 and ZnO based photocatalysts for dye degradation: Strategies to improve photocatalytic activity. Science of the Total Environment 767, 144896.
- Oveisi, M., Asli, M.A., Mahmoodi, N.M., 2019. Carbon nanotube based metal-organic framework nanocomposites: Synthesis and their photocatalytic activity for decolorization of colored wastewater. Inorganica Chimica Acta 487, 169-76.
- Ray, A.K., Beenackers, A.A., 1998. Novel photocatalytic reactor for water purification. AIChE Journal 44(2), 477-83.
- Richardson, M.L., 1983. Dyes-The Aquatic Environment and the Mess made by Metabolites. Journal of the Society of Dyers and Colourists 99(7-8), 198-200.

- Robinson, T., McMullan, G., Marchant, R., Nigam, P., 2001. Remediation of dyes in textile effluent: a critical review on current treatment technologies with a proposed alternative. Bioresource Technology 77(3), 247-55.
- Samarz'ija-Jovanovic, S., Jovanovic, V., Konstantinovic, S., Markovic, G., Marinovic'-Cincovic M., 2011. Thermal behavior of modified urea–formaldehyde resins. Journal of Thermal Analysis and Calorimetry 104(3), 1159–1166.
- Santhy, K., Selvapathy, P., 2006. Removal of reactive dyes from wastewater by adsorption on coir pith activated carbon. Bioresource Technology 97, 1329-1336.
- Song, S., Fan, J., He, Z., Zhan, L., Liu, Z., Chen, J., Xu, X., 2010. Electrochemical degradation of azo dye CI Reactive Red 195 by anodic oxidation on Ti/SnO<sub>2</sub>–Sb/PbO<sub>2</sub> electrodes. Electrochimica Acta 55(11), 3606-3613.
- Shahrezaei, F., Mansouri, Y., Zinatizadeh, A.A., Akhbari, A., 2012. Process modeling and kinetic evaluation of petroleum refinery wastewater treatment in a photocatalytic reactor using TiO<sub>2</sub> nanoparticles. Powder Technology 221, 203-12.
- Silveira Neta, J.J.Da., Costa Moreira, G., da Silva, C.J., Reis, C., Reis, E.L., 2011. Use of polyurethane foams for the removal of the Direct Red and Reactive Blue 21 dyes in aqueous medium. Desalination 281, 55-60.
- Wang, X., Han. D., Ding, Y., Liu, J., Cai, H., Jia, L., Cheng, X., Wang, J., Fan, X., 2020. A low-cost and high-yield approach for preparing g-C3N4 with a large specific surface area and enhanced photocatalytic activity by using formaldehyde-treated melamine. Journal of Alloys and Compounds 845, 156293.
- Wawrzkiewicz, M., Wiśniewska, M., Gun'ko, V.M., Zarko, V.I., 2015. Adsorptive removal of acid, reactive and direct dyes from aqueous solutions and wastewater using mixed silica–alumina oxide. Powder Technology 278, 306-15.
- Xu, J., Li, Y., Peng, S., Lub G., Li, S., 2013. Eosin Y-sensitized graphitic carbon nitride fabricated by heating urea for visible light photocatalytic hydrogen evolution: the effect of the pyrolysis temperature of urea. Physical Chemistry Chemical Physics 15(20), 7657-7665.
- Zangeneh, H., Zinatizadeh, A.A., Feizy, M., 2014. A comparative study on the performance of different advanced oxidation processes (UV/O<sub>3</sub>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>) treating linear alkyl benzene (LAB) production plant's wastewater. Journal of Industrial and Engineering Chemistry 20(4), 1453-61.
- Zangeneh, H., Zinatizadeh, A.A., Habibi, M., Akia, M., Isa, M.H., 2015. Photocatalytic oxidation of organic dyes and pollutants in wastewater using different modified titanium dioxides: A comparative review. Journal of Industrial and Engineering Chemistry 26, 1-36.
- Zhao, X., Zhang, Y., Zhao, X., Wang, X., Zhao, Y., Tan, H., Zhu, H., Ho, W., Sun, H., Li, Y., 2019. Urea and Melamine Formaldehyde Resin-Derived Tubular g-C<sub>3</sub>N<sub>4</sub> with Highly Efficient Photocatalytic Performance. ACS Applied Materials and Interfaces 11(31), 27934–27943.
- Zhang, G., Ni, C., Liu, L., Zhao, G., Fina, F., Irvine, J.T., 2015. Macro-mesoporous resorcinol– formaldehyde polymer resins as amorphous metal-free visible light photocatalysts. Journal of Materials Chemistry A 3(30), 15413-15419.
- Zhu, J., Zheng, W., He, B., Zhang, J., Anpo, M., 2004. Characterization of Fe–TiO<sub>2</sub> photocatalysts synthesized by hydrothermal method and their photocatalytic reactivity for photodegradation of XRG dye diluted in water. Journal of Molecular Catalysis A: Chemical 216(1), 35-43.
- Zhu, B., Xia, P., Li, Y., Ho, W., Yu, J., 2017. Fabrication and photocatalytic activity enhanced mechanism of direct Z-scheme g-C3N4/Ag2WO4 photocatalyst. Applied Surface Science 391(B), 175-183.
- Zinatizadeh, A.A., Bonakdari, H., Pirsaheb, M., Gharacheh, E., 2011. Response Surface Analysis and Statistical Modeling of Sulfide Generation from Municipal Wastewater, CLEAN Soil, Air, Water 39, 444-459.